

MADE IN ITALY



Compressori rotativi a vite
con trasmissione a cinghia

DARWIN

2,2-75 kW



NUOVA
GAMMA 2025

Il gruppo FNA

Oltre 75 anni di aria compressa.

FNA è un Gruppo multinazionale con oltre 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa, nato dalla fusione di tre grandi tradizioni compressoristiche italiane, che ha sviluppato una sinergia industriale in grado di competere sul mercato mondiale senza temere confronti.

Risultato di un'esperienza consolidata e della leadership di una famiglia che da due generazioni, dal 1948, opera esclusivamente nel settore aria compressa, FNA si colloca come uno dei principali costruttori di compressori d'aria dedicati agli utilizzi industriali, professionali e al fai da te.

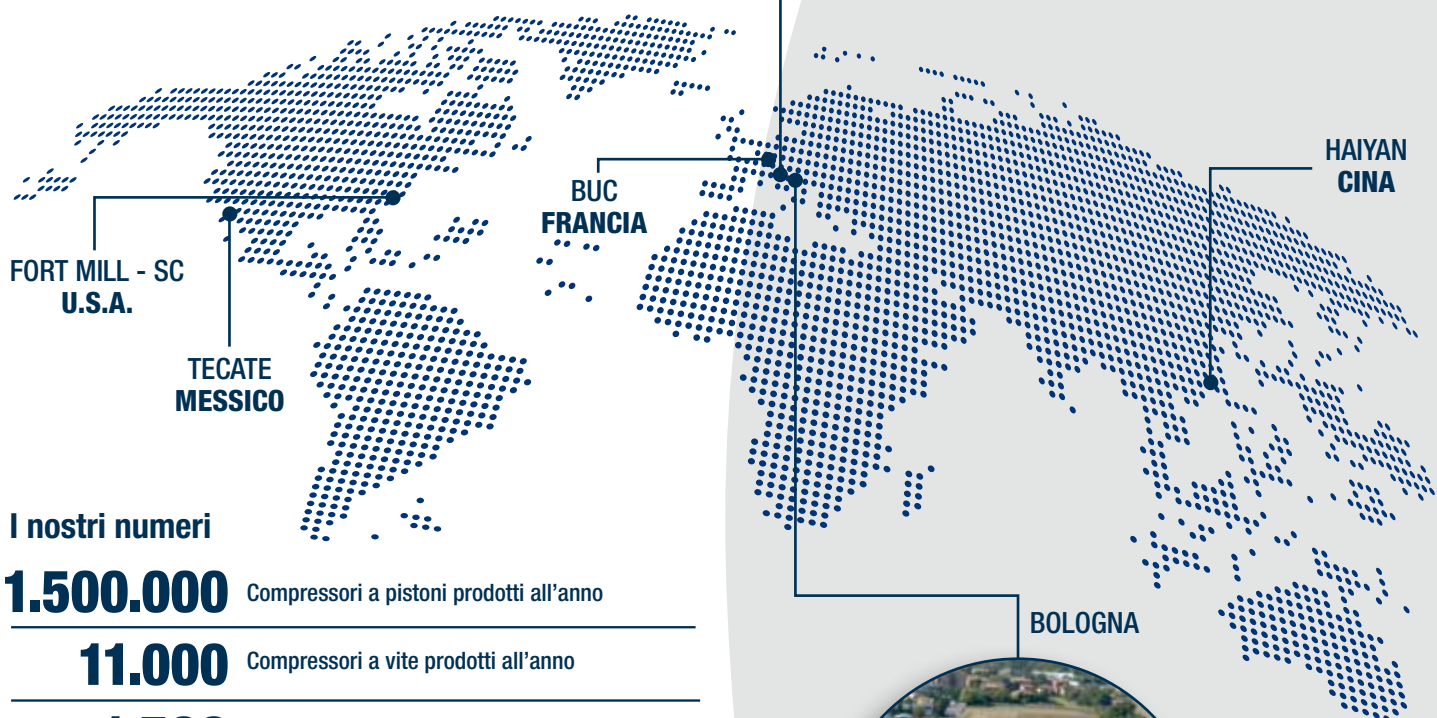
Power System oggi fa parte della famiglia FNA ed è il marchio del Gruppo a vocazione industriale, leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione di soluzioni ad elevato sviluppo tecnologico per comprimere l'aria con il maggior risparmio energetico possibile, per ogni settore, dalla grande industria alla piccola impresa.

I compressori a vite Power System, nella fascia di potenza tra 2,2 e 315 kW, sono prodotti interamente in Italia in provincia di Bologna, una zona celebre per le sue eccellenze nella meccanica di alta fascia, dove vengono applicate le più moderne tecnologie di progettazione, costruzione, assemblaggio e collaudo, per assicurare ai clienti compressori affidabili e con performance di prim'ordine.



TORINO

Gli stabilimenti di produzione nel mondo



I nostri numeri

1.500.000 Compressori a pistoni prodotti all'anno

11.000 Compressori a vite prodotti all'anno

1.500 Centri assistenza nel mondo

1.300 Dipendenti

250 Milioni di € di fatturato

120 Paesi in cui esportiamo

6 Stabilimenti produttivi nel mondo



NOT JUST AIR.

Il brand Power System

Produttori di gruppi vite da oltre 30 anni.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare le tecniche di lavorazione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e con manodopera altamente specializzata.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività tipicamente italiana, riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, che oggi è uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.

Ciò che rende unici i compressori a vite Power System è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di efficienza, qualità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità e sicurezza. Ogni componente è scrupolosamente selezionato per integrarsi perfettamente con i nostri gruppi vite e regolatori di aspirazione.

I gruppi vite Power System sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti.

Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia con robot di movimentazione dei componenti ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.

Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere elevati standard di precisione, esecuzione e ripetibilità.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Dal 1996, il Sistema Qualità aziendale è certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015.



DARWIN 2.2-75

**Compatto, silenzioso ed altamente affidabile.
Disponibile in diverse versioni per soddisfare
differenti requisiti di applicazione.**

I compressori a vite Power System della serie DARWIN con trasmissione a cinghia forniscono una soluzione ad altissime prestazioni per le applicazioni più esigenti. La gamma DARWIN è stata progettata per soddisfare le richieste di aria compressa in termini di affidabilità ed efficienza, risparmio energetico, silenziosità, riduzione dei costi di manutenzione e facilità di installazione e utilizzo.

La gamma DARWIN offre un'ampia selezione di modelli da 2,2 a 75 kW con pressione di esercizio da 7,5 a 15 bar.

Ogni compressore è costruito secondo i più elevati standards, utilizzando componenti di alta qualità per garantire una lunga vita operativa ed una completa affidabilità. La trasmissione con cinghia Poly-V ad alta resistenza assicura lunga durata e prolunga gli intervalli di manutenzione.

MADE IN ITALY

**Tutto il ciclo produttivo viene realizzato
nei nostri stabilimenti in Italia ed ogni
singolo gruppo vite è progettato, testato
e realizzato internamente.**



+



+



DARWIN 2.2 - 3.0 - 4.0 - 5.5
2,2 - 3 - 4 - 5,5 kW



DARWIN 8 - 11 - 15 - 16
7,5 - 11 - 15 kW



DARWIN 18.5 - 22 - 22DV
18,5 - 22 kW



DARWIN 31 - 38
30 - 37 kW

Una gamma completa da 2,2 a 75 kW con oltre 150 configurazioni possibili!

Taglia	Potenza (kW)	Modello	Versione a terra	Versione a terra + essiccatore (D)	Con serbatoio	Con serbatoio + essiccatore (D)	Gruppo vite	Controllore elettronico	Efficienza motore elettrico	Velocità fissa	Velocità variabile (DV)
1	2,2	DARWIN SE 2.2	•	–	200 ℓ	200 ℓ	FS14	–	IE3	•	–
	3	DARWIN SE 3.0	•	–	200 ℓ	200 ℓ	FS14	–	IE3	•	–
	4	DARWIN SE 4.0	•	–	200 ℓ	200 ℓ	FS14	–	IE3	•	–
2	4	DARWIN 4.0	•	–	200 ℓ	200 ℓ	FS14	DNAir1	IE3	•	–
	5,5	DARWIN 5.5	•	–	270-500 ℓ	270-500 ℓ	FS14	DNAir1	IE3	•	–
3	7,5	DARWIN 8	•	–	270-500 ℓ	270-500 ℓ	FS26	DNAir1	IE3	•	–
	11	DARWIN 11	•	–	270-500 ℓ	270-500 ℓ	FS26	DNAir1	IE3	•	–
	15	DARWIN 15	•	–	500 ℓ	500 ℓ	FS26	DNAir1	IE3	•	–
		DARWIN 16	•	–	500 ℓ	500 ℓ	FS50	DNAir1	IE3	•	–
4	18,5	DARWIN 18.5	•	•	–	–	FS50	DNAir2	IE3	•	–
	22	DARWIN 22	•	•	–	–	FS50	DNAir2	IE3	•	•
5	30	DARWIN 31	•	•	–	–	FS100	DNAir2	IE3	•	•
	37	DARWIN 38	•	•	–	–	FS140	DNAir2	IE3	•	•
6	45	DARWIN 45	•	–	–	–	FS140	DNAir2	IE3	•	–
	55	DARWIN 55	•	–	–	–	FS140	DNAir2	IE3	•	–
7	75	DARWIN 56	•	–	–	–	FS270	DNAir2	IE3	•	•
	90	DARWIN 75	•	–	–	–	FS270	DNAir2	IE4	•	•



DARWIN 45 - 55
45 - 55 kW

DARWIN 56 - 75 - 56DV - 75DV
55 - 75 kW

* I modelli DARWIN da 75 kW sono equipaggiati con i nuovi motori elettrici, ancora più performanti, in classe di efficienza energetica "IE4 Super Premium Efficiency".

DARWIN

con motore asincrono



Massima efficienza e risparmio energetico

Significativo risparmio energetico grazie ai motori in classe di efficienza "IE3 Premium Efficiency", che raggiungono la classe "IE4" nei modelli DARWIN da 75 kW.

Trasmissione a cinghia su progetto originale Power System. Gruppi vite di nostro design e produzione, che assicurano elevate rese d'aria con bassi consumi di energia. Ottimizzazione dei componenti dei circuiti aria e olio. Inverter di ultima generazione.



Silenziosità

I gruppi pompanti a bassa velocità e le ventole radiali consentono ai DARWIN di mantenere valori di rumorosità fra i più bassi della loro categoria, permettendone l'installazione anche in prossimità del punto di utilizzo.



Manutenzione semplificata

Tutte le parti della macchina soggette a manutenzione periodica sono collocate in posizione visibile e facilmente accessibile.

I costi di manutenzione sono ridotti, grazie all'utilizzo di materiali selezionati e di alta qualità.



Costruzione robusta

Il design compatto, progettato per ottenere le massime prestazioni e la migliore affidabilità, testato e comprovato da migliaia di installazioni in tutto il mondo, fanno del DARWIN una macchina affidabile e durevole nel tempo.



Monitoraggio a distanza e manutenzione preventiva

Il nostro sistema opzionale SMS consente il controllo remoto del compressore ed informa tempestivamente l'utente o il centro assistenza sulle condizioni della macchina, segnalando eventuali guasti o la necessità di eseguire la manutenzione.



Essiccatore a refrigerazione (opzionale)

I modelli da 2,2 a 37 kW possono essere equipaggiati con un essiccatore a refrigerazione alimentato e controllato separatamente dal proprio controllore elettronico.





**POWER
SYSTEM**
COMPRESSORS
NOT JUST AIR.

**CLASSI DI EFFICIENZA ENERGETICA
secondo gli standard IEC 60034-30-1**

IE4 Super Premium Efficiency
(DARWIN 75 kW)

IE3 Premium Efficiency
(DARWIN 2.2-55 kW)

IE2 High Efficiency

IE1 Standard Efficiency

Non-standard

Controllori evoluti DNAir



› Quattro timer di manutenzione (cartuccia filtro aria, olio, filtro olio, filtro separatore).

- › Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.
- › Temperatura della ventola di raffreddamento impostabile.
- › Avvio remoto del compressore impostabile.
- › Relè di sequenza fasi integrato.

DNAir1

Installato sui modelli da 4 a 15 kW.

Il controllore DNAir1 permette di programmare completamente il funzionamento della macchina in diverse lingue, consentendo inoltre l'ON-OFF remoto e l'accesso al programma di manutenzione. Il display retroilluminato mostra: pressione operativa, ore di carico/lavoro, funzionamento a vuoto/carico, temperatura dell'olio. Conserva un registro della lista allarmi per semplificare la risoluzione dei problemi.

DNAir2

Installato sui modelli da 18,5 a 75 kW.

Il controllore DNAir2 è stato appositamente progettato per una programmazione intuitiva e flessibile: regola e controlla il funzionamento del compressore, assicurandone efficienza e sicurezza. E' dotato di grande display LCD retroilluminato, multifunzione e multilingua, dotato di icone semplici ed intuitive e di comandi con menù a tendina.

DNAir2 visualizza le seguenti informazioni:

- › Pressioni operative;
- › Temperatura dell'olio;
- › Stato del compressore (stand-by, vuoto, carico);
- › Stato della ventola (off/on);
- › Data e ora;
- › Ore rimanenti prima della manutenzione;
- › Percentuale d'uso dell'inverter (solo modelli DV);
- › Duty cycle compressore (ore totali e a carico).



Programmazione settimanale

Con il controllore DNAir2 è possibile impostare fino a 9 programmi indipendenti di funzionamento del compressore.

Per ogni programma è possibile settare gli orari di accensione e spegnimento, i giorni della settimana in cui deve funzionare ed il relativo range di pressione. Nel caso di un impianto con più compressori, sia a velocità fissa che variabile, è possibile impostare vari programmi in modo da creare una "rete virtuale" (senza quindi la necessità di collegarli fisicamente fra loro).

Controllo totale, anche a distanza

SMS Device

SMS è l'innovativo strumento per il controllo in remoto e la manutenzione predittiva di compressori a vite dotati di controller DNAir2. Il dispositivo, se configurato su reti internet via Wi-Fi o Ethernet, consente di inviare automaticamente e-mail in caso di guasti e/o e-mail automatiche con cadenza periodica (ogni ora, ogni giorno, ogni settimana) in modo da monitorare il corretto funzionamento del compressore e le ore rimanenti alle principali manutenzioni programmate.

Manutenzione preventiva e mirata

- › invio automatico di e-mail in caso di allarmi;
- › possibilità di invio e-mail segnalanti lo status del compressore ad intervalli pre-impostabili (ogni ora, giorno o settimana).

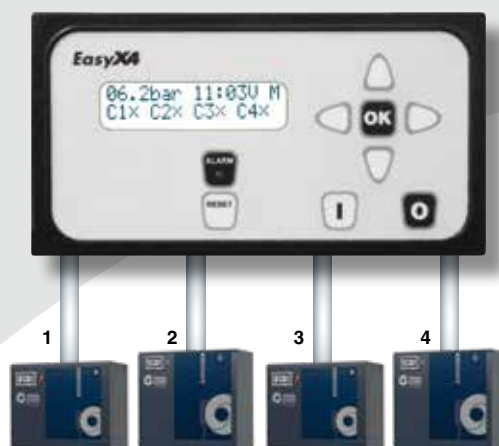
Controllo remoto del compressore

- › accesso ai vari livelli di menu (utente, service);
- › controllo on/off;
- › nessun software da installare;
- › controllo status on-line del compressore.

9062744

KIT ANTENNA + SMS DEVICE

EasyX4



Controllo ottimizzato nella sala compressori

Molti sistemi ad aria compressa comprendono diversi compressori: EasyX4 è la soluzione più semplice per la gestione di sistemi di compressori complessi, con velocità fissa, programmabile su base settimanale, in grado di configurare fino a 4 unità, sulla base della quantità di aria effettivamente richiesta.

Tre livelli di programmazione:

- › **MANUALE:** compressori impostati su un determinato intervallo di pressione di esercizio;
- › **AUTOMATICO:** con scambio di intervallo di pressione dopo un periodo di tempo programmabile;
- › **PROGRAMMAZIONE DI GRUPPO:** i compressori possono essere commutati all'interno di gruppi.

#405531604SGL

CENTRALINA EASY X4





Ventilazione radiale

Combina un ottimo raffreddamento del compressore con una elevata silenziosità.

Pannello di prefiltrazione

Su tutti i modelli da 18,5 a 75 kW il circuito di ventilazione è completato da un pannello di prefiltrazione che separa le polveri in ingresso, proteggendo i componenti interni per una maggiore vita operativa.

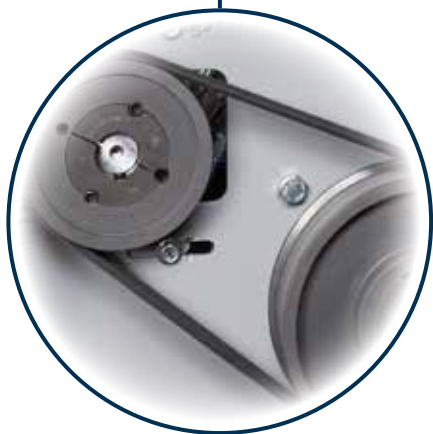


Filtro olio e filtro disoleatore

Entrambi di tipo spin-on, per garantire la massima efficienza e semplicità di manutenzione.

Trasmissione affidabile

La trasmissione a cinghia Poly-V garantisce perdite di potenza significativamente inferiori ed una durata tre volte superiore rispetto ad altri sistemi. Il sistema unico di tensionamento della cinghia assicura prestazioni costanti.



Trasduttore di pressione

Questo dispositivo, accuratamente posizionato, garantisce un controllo ottimale delle pressioni di esercizio in sequenza con il controllore elettronico per una completa affidabilità.



Regolatore di aspirazione

Interamente progettato e prodotto nei nostri stabilimenti, regola il funzionamento del compressore per garantire una pressione minima durante il funzionamento a vuoto con conseguente riduzione del consumo energetico.



Valvola di minima pressione

Realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.

Manutenzione semplificata

Grazie alle ampie pannellature smontabili, gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili, per una rapida e facile manutenzione ordinaria.



Filtro aria

La cartuccia a doppio stadio di filtrazione ne permette l'utilizzo anche in ambienti polverosi.



DARWIN 38

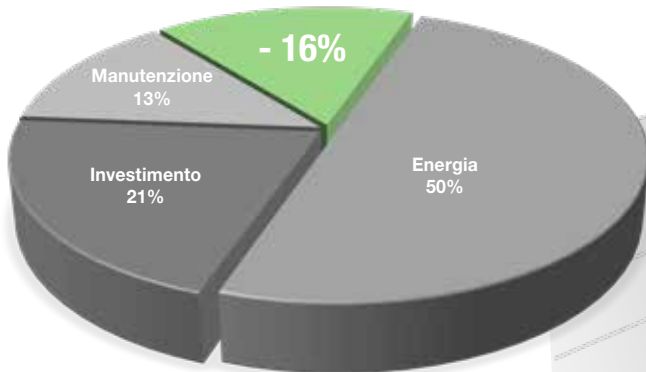
DARWIN DV a velocità variabile

L'inverter, inserito nel quadro elettrico del compressore, regola dinamicamente la velocità del motore elettrico e del gruppo vite, adeguando la portata d'aria erogata alla reale richiesta dell'impianto.

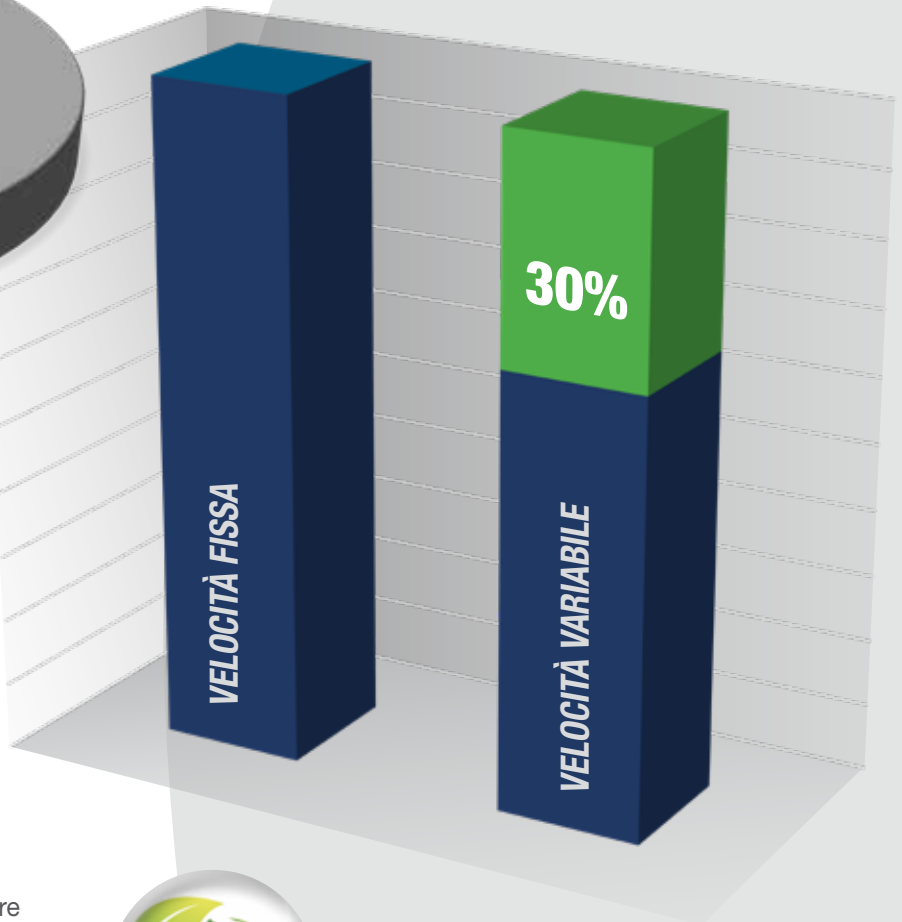
Elimina inoltre i picchi di corrente grazie alla partenza graduale e riduce drasticamente i cicli di funzionamento in marcia a vuoto, limitando ulteriormente gli sprechi di energia e i costi aziendali.

Risparmio energetico significativo

Rispetto ad un compressore a velocità fissa, con un DARWIN DV è possibile ottenere un significativo risparmio fino al 30% sul consumo energetico e, conseguentemente, una riduzione di circa il 16% del costo del ciclo di vita in 10 anni di utilizzo



Consumo energetico annuale (kWh/anno)



Efficienza è sinonimo di sostenibilità

La ricerca dell'efficienza energetica nei processi produttivi è una delle leve principali per mantenere la propria competitività sul mercato anche sotto il profilo della sostenibilità. Vivere in modo sostenibile significa preservare il più possibile le risorse naturali: scegliere un DARWIN o un DARWIN DV, riducendo il consumo di energia e le emissioni di CO₂, rappresenta quindi anche una scelta ecologica.



■ Consumo energetico ■ Risparmio energetico

Il calcolo rappresentato nei grafici si basa sull'analisi energetica di un modello a 37 kW, con duty cycle 55%, considerando un costo dell'energia di 0,17€/kWh e 47 settimane di lavoro all'anno.

Misura i consumi della tua azienda per ridurre gli sprechi.

L'aria compressa è una risorsa essenziale nelle applicazioni industriali, oltre che una delle principali fonti di consumo energetico. I costi dell'energia aumentano costantemente, perciò l'imperativo di monitorare, analizzare e ridurre i consumi sull'impianto di aria compressa è fondamentale sia per le grandi imprese sia per le strutture di medie e piccole dimensioni.

Perché fare un audit energetico?

La verifica dell'efficienza energetica dell'impianto di produzione di aria compressa consente di ottenere innumerevoli vantaggi per l'intero processo produttivo dell'azienda, sia in termini di consumi che di costi.

L'Audit energetico è un processo al termine del quale si produce un report analitico da cui si evincono gli interventi migliorativi attuabili presso l'azienda, in primis l'individuazione del compressore da installare, con la potenza più idonea a soddisfare lo specifico processo produttivo.

La nostra esperienza al vostro servizio

Grazie a decenni di esperienza nel settore industriale, Power System è in grado di fornire alle aziende un servizio di rilevamento ed analisi per audit professionali (EATool).



EA 400 cod. 9062747

ideale per sale compressori fino a 3 unità

- 4 input analogici:
 - 3 pinze amperometriche
 - 1 sensore di pressione
- 1 prolunga per cavi (lunghezza 10m)
- Display 4,3" touchscreen a colori

EA 500 cod. 9062748

ideale per sale compressori fino a 4 unità

- 5 input analogici:
 - 4 pinze amperometriche
 - 1 sensore di pressione
- 2 prolunghe per cavi (lunghezza 10m)
- Display 7" touchscreen a colori

DARWIN SE

2,2-4 kW

Codice	Serba- toio		Potenza			Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
	ℓ	kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB(A)	G							

ELETTROMECCANICO

2,2 kW																
DARWIN SE 2.2-08	V51JU72PWSA87	-	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	93	580x480x760	104	720x670x970
DARWIN SE 2.2-10	V51JT72PWSA87	-	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	93	580x480x760	109	720x670x970
DARWIN SE 2.2-08 M	V51JU60PWSA87	-	2,2	3	300	0,30	11	8	116	FS14	58	1/2"	98	580x480x760	109	720x670x970
DARWIN SE 2.2-10 M	V51JT60PWSA87	-	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	98	580x480x760	109	720x670x970
DARWIN SE 2.2-08-200	V77JU72PWSA80	200	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	142	1480x520x1280	175	1560x660x1430
DARWIN SE 2.2-10-200	V77JT72PWSA80	200	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	142	1480x520x1280	175	1560x660x1430
DARWIN SE 2.2-10-200 M	V77JT60PWSA80	200	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	148	1480x520x1280	181	1560x660x1430
DARWIN SE 2.2-08-200 D	V77JU72PWSB80	200	2,2	3	325	0,33	11	8	116	FS14	58	1/2"	164	1480x520x1280	197	1560x660x1430
DARWIN SE 2.2-10-200 D	V77JT72PWSB80	200	2,2	3	290	0,29	10	10	145	FS14	58	1/2"	164	1480x520x1280	197	1560x660x1430
DARWIN SE 2.2-10-200 D M	V77JT60PWSB80	200	2,2	3	240	0,24	8	10	145	FS14	58	1/2"	144	1480x520x1280	190	1560x660x1430
3 kW																
DARWIN SE 3.0-08	V51JS72PWSA87	-	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	99	580x480x760	110	720x670x970
DARWIN SE 3.0-10	V51JQ72PWSA87	-	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	99	580x480x760	110	720x670x970
DARWIN SE 3.0-08-200	V77JS72PWSA80	200	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	155	1480x520x1280	188	1560x660x1430
DARWIN SE 3.0-10-200	V77JQ72PWSA80	200	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	155	1480x520x1280	188	1560x660x1430
DARWIN SE 3.0-08-200 D	V77JS72PWSB80	200	3	4	430	0,43	15	8	116	FS14	59	1/2"	177	1480x520x1280	210	1560x660x1430
DARWIN SE 3.0-10-200 D	V77JQ72PWSB80	200	3	4	385	0,39	14	10	145	FS14	59	1/2"	177	1480x520x1280	210	1560x660x1430
4 kW																
DARWIN SE 4.0-08	V51JR72PWSA87	-	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	108	580x480x760	119	720x670x970
DARWIN SE 4.0-10	V51JP72PWSA87	-	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	108	580x480x760	109	720x670x970
DARWIN SE 4.0-08-200	V77JR72PWSA80	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	157	1480x520x1280	190	1560x660x1430
DARWIN SE 4.0-10-200	V77JP72PWSA80	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	157	1480x520x1280	190	1560x660x1430
DARWIN SE 4.0-08-200 D	V77JR72PWSB80	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	179	1480x520x1280	212	1560x660x1430
DARWIN SE 4.0-10-200 D	V77JP72PWSB80	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	179	1480x520x1280	212	1560x660x1430

DARWIN

4-5,5 kW

Codice	Serba- toio		Potenza			Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
	ℓ	kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB(A)	G							

ELETRONICO - DNaIr 1

4 kW <i>NUOVO MOTORE E CABINA</i>																
DARWIN 4.0-08	V51JR92PWSA87	-	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970
DARWIN 4.0-10	V51JP92PWSA87	-	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970
DARWIN 4.0-13	V51JV92PWSA87	-	4	5,5	330	0,33	12	13	189	FS14	60	1/2"	126	600x520x780	137	720x670x970
DARWIN 4.0-08-200	V77JR92PWSA80	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	178	1430x550x1310	205	1540x620x1470
DARWIN 4.0-10-200	V77JP92PWSA80	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	178	1430x550x1310	205	1540x620x1470
DARWIN 4.0-08-200 D	V77JR92PWSB80	200	4	5,5	580	0,58	20	8	116	FS14	60	1/2"	208	1430x550x1310	232	1540x620x1470
DARWIN 4.0-10-200 D	V77JP92PWSB80	200	4	5,5	485	0,49	17	10	145	FS14	60	1/2"	208	1430x550x1310	232	1540x620x1470
5,5 kW																
DARWIN 5.5-08	V51JW92PWSA87	-	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	130	600x520x780	141,5	720x670x970
DARWIN 5.5-10	V51JO92PWSA87	-	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	130	600x520x780	141,5	720x670x970
DARWIN 5.5-13	V51JM92PWSA87	-	5,5	7,5	485	0,49	17	13	189	FS14	64	1/2"	130	600x520x780	141,5	720x670x970
DARWIN 5.5-08-270	V91JW92PWSA80	270	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	205	1560x570x1390	240	1720x750x1680
DARWIN 5.5-10-270	V91JO92PWSA80	270	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	205	1560x570x1390	240	1720x750x1680
DARWIN 5.5-08-500	V83JW92PWSA80	500	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	275	2000x600x1480	320	2070x800x1680
DARWIN 5.5-10-500	V83JO92PWSA80	500	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	275	2000x600x1480	320	2070x800x1680
DARWIN 5.5-08-270 D	V91JW92PWSB80	270	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	230	1560x570x1390	265	1720x750x1680
DARWIN 5.5-10-270 D	V91JO92PWSB80	270	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	230	1560x570x1390	265	1720x750x1680
DARWIN 5.5-13-270 D	V91JM92PWSB80	270	5,5	7,5	485	0,49	17	13	189	FS14	64	1/2"	229	1560x570x1390	265	1720x750x1680
DARWIN 5.5-08-500 D	V83JW92PWSB80	500	5,5	7,5	720	0,72	25	8	116	FS14	64	1/2"	310	2000x600x1480	352	2070x800x1680
DARWIN 5.5-10-500 D	V83JO92PWSB80	500	5,5	7,5	650	0,65	23	10	145	FS14	64	1/2"	310	2000x600x1480	352	2070x800x1680

D = modello a velocità fissa con essiccatore a refrigerazione e scaricatore di condensa automatico (filtri esclusi - vedere pagina 17).

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

8 bar per modelli a 8 bar - 10 bar per modelli a 10 bar - 13 bar per modelli a 13 bar.

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.

Il livello sonoro è stato misurato in conformità alla norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).



NOT JUST AIR.

DARWIN

18,5-75 kW

Codice	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Connessione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
	kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							

VELOCITÀ FISSA - DNaIr 2

18,5 kW

DARWIN 18.5-08	V60QA92PWSA87	18,5	25	2800	2,80	99	8	116	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
DARWIN 18.5-10	V60QB92PWSA87	18,5	25	2500	2,50	88	10	145	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
DARWIN 18.5-13	V60QC92PWSA87	18,5	25	2150	2,15	76	13	189	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
DARWIN 18.5-15	V60QS92PWSA87	18,5	25	1650	1,65	58	15	218	FS50	66	1"	397	1360x830x1130	470	1530x1000x1380
DARWIN 18.5-08 D	V60QA92PWSB87	18,5	25	2800	2,80	99	8	116	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670
DARWIN 18.5-10 D	V60QB92PWSB87	18,5	25	2500	2,50	88	10	145	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670
DARWIN 18.5-13 D	V60QC92PWSB87	18,5	25	2150	2,15	76	13	189	FS50	66	1" 1/4	447	1740x830x1130	537	2050x1140x1670

22 kW

DARWIN 22-08	V60QD92PWSA87	22	30	3350	3,35	118	8	116	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
DARWIN 22-10	V60QE92PWSA87	22	30	3000	3,00	106	10	145	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
DARWIN 22-13	V60QF92PWSA87	22	30	2400	2,40	85	13	189	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
DARWIN 22-15	V60QK92PWSA87	22	30	1970	1,97	70	15	218	FS50	68	1"	419	1360x830x1130	492	1530x1000x1380
DARWIN 22-08 D	V60QD92PWSB87	22	30	3350	3,35	118	8	116	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670
DARWIN 22-10 D	V60QE92PWSB87	22	30	3000	3,00	106	10	145	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670
DARWIN 22-13 D	V60QF92PWSB87	22	30	2400	2,40	85	13	189	FS50	68	1" 1/4	469	1740x830x1130	559	2050x1140x1670

30 kW

DARWIN 31-08	V60BU92PWSA87	30	40	4700	4,70	166	8	116	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
DARWIN 31-10	V60BV92PWSA87	30	40	4200	4,20	148	10	145	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
DARWIN 31-13	V60BW92PWSA87	30	40	3400	3,40	120	13	189	FS100	70	1" 1/4	663	1530x880x1440	737	1690x1030x1730
DARWIN 31-08 D	V60BU92PWSB87	30	40	4700	4,70	166	8	116	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670
DARWIN 31-10 D	V60BV92PWSB87	30	40	4200	4,20	148	10	145	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670
DARWIN 31-13 D	V60BW92PWSB87	30	40	3400	3,40	120	13	189	FS100	70	1" 1/2	728	1860x910x1440	818	2050x1140x1670

37 kW

DARWIN 38-08	V60BK92PWSA87	37	50	6000	6,00	212	7,5	109	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
DARWIN 38-10	V60BJ92PWSA87	37	50	5300	5,30	187	10	145	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
DARWIN 38-13	V60BI92PWSA87	37	50	4000	4,00	141	13	189	FS140	68	1" 1/4	724	1530x880x1440	798	1690x1030x1730
DARWIN 38-08 D	V60BK92PWSB87	37	50	6000	6,00	212	7,5	109	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670
DARWIN 38-10 D	V60BJ92PWSB87	37	50	5300	5,30	187	10	145	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670
DARWIN 38-13 D	V60BI92PWSB87	37	50	4000	4,00	141	13	189	FS140	68	1" 1/2	789	1860x910x1440	879	2050x1140x1670

45 kW

DARWIN 45-08	V60BM92PWSA87	45	60	7200	7,20	254	7,5	109	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110
DARWIN 45-10	V60BN92PWSA87	45	60	6500	6,50	230	10	145	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110
DARWIN 45-13	V60BQ92PWSA87	45	60	5100	5,10	180	13	189	FS140	72	1" 1/2	946	1590x1000x1570	1032	1800x1200x2110

55 kW

DARWIN 55-08	V60BR92PWSA87	55	75	8600	8,60	304	7,5	109	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110
DARWIN 55-10	V60BS92PWSA87	55	75	7800	7,80	275	10	145	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110
DARWIN 55-13	V60BT92PWSA87	55	75	6400	6,40	226	13	189	FS140	74	1" 1/2	1009	1590x1000x1570	1095	1800x1200x2110

55 kW con gruppo vite FS270

DARWIN 56-08	V60BA92PWSA87	55	75	9300	9,30	328	7,5	109	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270
DARWIN 56-10	V60BB92PWSA87	55	75	8300	8,30	293	10	145	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270
DARWIN 56-13	V60BC92PWSA87	55	75	7000	7,00	247	13	189	FS270	70	2"	1360	1800x1140x1860	1470	2000x1290x2270

75 kW

DARWIN 75-08	V60BD92PWSA87	75	100	12200	12,20	431	7,5	109	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1290x2270
DARWIN 75-10	V60BE92PWSA87	75	100	10500	10,50	371	10	145	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1290x2270
DARWIN 75-13	V60BF92PWSA87	75	100	8300	8,30	293	13	189	FS270	72	2"	1470	1800x1140x1860	1580	2000x1270x2270

D = modello a velocità fissa con essiccatore a refrigerazione e scaricatore di condensa automatico.
Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

Darwin 18.5-22-31: 8 bar per modelli a 8 bar - 10 bar per modelli a 10 bar - 13 bar per modelli a 13 bar - 15 bar per modelli a 15 bar.

Darwin 38-45-55-56-75: 7,5 bar per modelli a 7,5 bar - 10 bar per modelli a 10 bar - 13 bar per modelli a 13 bar.

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.

Il livello sonoro è stato misurato in conformità alla norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

DARWIN

22-75 kW

Codice	Potenza		Aria resa (min. - max.)			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Connessione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
	kW	HP	l/min.	m ³ /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							

VELOCITÀ VARIABILE - DNAir 2

22 kW															
DARWIN 22-08 DV	V60QD97PWSA87	22	30	1350-3350	1,35-3,35	48-118	8	116	FS50	68	1"	437	1360x830x1130	519	1530x1000x1380
DARWIN 22-10 DV	V60QE97PWSA87	22	30	1220-3050	1,22-3,05	43-108	10	145	FS50	68	1"	437	1360x830x1130	519	1530x1000x1380
DARWIN 22-08 DV-D	V60QD97PWSB87	22	30	1350-3350	1,35-3,35	48-118	8	116	FS50	68	1" 1/4	487	1740x830x1130	586	2050x1140x1670
DARWIN 22-10 DV-D	V60QE97PWSB87	22	30	1220-3050	1,22-3,05	43-108	10	145	FS50	68	1" 1/4	487	1740x830x1130	586	2050x1140x1670
30 kW															
DARWIN 31-08 DV	V60BU97PWSA87	30	40	1700-4700	1,70-4,70	60-166	8	116	FS100	67	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
DARWIN 31-10 DV	V60BV97PWSA87	30	40	1500-4200	1,50-4,20	53-148	10	145	FS100	68	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
DARWIN 31-13 DV	V60BW97PWSA87	30	40	1300-3400	1,30-3,40	46-120	13	189	FS100	64	1" 1/4	695	1530x880x1440	756	1690x1030x1730
37 kW															
DARWIN 38-08 DV	V60BK97PWSA87	37	50	2400-6000	2,40-6,00	85-212	8	116	FS140	68	1" 1/4	748	1530x880x1440	817	1690x1030x1730
DARWIN 38-10 DV	V60BJ97PWSA87	37	50	2100-5300	2,10-5,30	74-187	10	145	FS140	68	1" 1/4	748	1530x880x1440	817	1690x1030x1730
DARWIN 38-08 DV-D	V60BK97PWSB87	37	50	2400-6000	2,40-6,00	85-212	8	116	FS140	68	1" 1/2	813	1860x910x1440	898	2050x1140x1670
DARWIN 38-10 DV-D	V60BJ97PWSB87	37	50	2100-5300	2,10-5,30	74-187	10	145	FS140	68	1" 1/2	813	1860x910x1440	898	2050x1140x1670
55 kW															
DARWIN 56-08 DV	V60BA97PWSA87	55	75	3700-9300	3,70-9,30	131-328	8	116	FS270	70	2"	1396	1800x1140x1860	1515	2000x1290x2270
DARWIN 56-10 DV	V60BB97PWSA87	55	75	3300-8300	3,30-8,30	117-293	10	145	FS270	70	2"	1396	1800x1140x1860	1515	2000x1290x2270
75 kW															
DARWIN 75-08 DV	V60BD97PWSA87	75	100	4800-12200	4,80-12,20	170-431	8	116	FS270	72	2"	1506	1800x1140x1860	1645	2000x1290x2270
DARWIN 75-10 DV	V60BE97PWSA87	75	100	4200-10500	4,20-10,50	148-371	10	145	FS270	72	2"	1506	1800x1140x1860	1645	2000x1290x2270

DV = modello a velocità variabile con inverter.

DV-D = modello a velocità variabile con inverter, essiccatore a refrigerazione e scaricatore di condensa automatico.

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 7,5 bar per modelli a 8 bar - 9,5 bar per modelli a 10 bar.

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.

Il livello sonoro è stato misurato in conformità alla norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).



Modello	Potenza motore	Serbatoio	Essiccatore	Portata aria	Kit filtri
	kW	lit	modello	m ³ /min.	cod.
DARWIN	2,2-5,5	200-270-500	RD17	1,6	#260KFL010
	7,5 - 11	270	RD17	2,5	#260KFL020
	7,5-11-15	500	RD17-RD24	2,5	#260KFL030

Una soluzione completa

Su tutte le versioni DARWIN da 2,2 a 15 kW con serbatoio ed essiccatore, è possibile installare a posteriori il kit filtri opzionale (prefiltro e microfiltro) per ottenere una macchina completa, senza ingombri aggiuntivi.

Prolungate la durata e l'efficienza del vostro compressore a vite.

Oltre a prodotti di elevata qualità e contenuto tecnologico, Power System pone profonda attenzione al Cliente garantendo un completo supporto tecnico e commerciale, identificando le esigenze e proponendo le soluzioni più idonee a soddisfarle, grazie ad un team competente in grado di offrire help desk telefonico, consulenza tecnica on-site, preventivi personalizzati, programmi di manutenzione, corsi di aggiornamento, ecc.

L'importanza dei ricambi originali...

FSN è il marchio che firma i ricambi originali per tutti i compressori Power System ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. FSN garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore. Il nostro servizio "Hot-Line" garantisce la spedizione di ricambi urgenti entro 24 ore dall'ordine.

LONG LIFE KIT per la manutenzione programmata dei compressori a vite

Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali di uso e manutenzione, Power System ha sviluppato i "LONG LIFE KIT", appositamente creati per ogni modello di compressore a vite. L'utilizzo dei Long Life Kit garantisce nel tempo le massime prestazioni del compressore.

Investimento garantito fino a 5 anni! con l'estensione di Garanzia TRUST

Power System crede così tanto nella qualità ed affidabilità dei propri compressori da garantirli fino a 60 mesi! Aderendo a TRUST è infatti possibile estendere il periodo della garanzia standard per 3 o 5 anni, attraverso un programma completo di manutenzione preventiva. I vantaggi sono molteplici: il cliente potrà così affidarsi in tutta sicurezza all'assistenza qualificata di tecnici autorizzati, riducendo l'incertezza dei costi di manutenzione e prevenendo il verificarsi di eventuali interruzioni di servizio. Inoltre, l'utilizzo dei soli ricambi originali garantiti dal marchio FSN, assicurerà al compressore la massima efficienza e longevità. L'estensione di garanzia "Trust" è facilmente attivabile on line attraverso EasyConnect, il nuovo portale di servizi Power System, appositamente creato per semplificare la vita dei clienti attraverso risposte veloci e chiare sulla disponibilità dei prodotti, la gestione degli ordini e le tempistiche di spedizione della merce.



... e dei lubrificanti specifici

Olio a base minerale RotarECOFLUID 46 cSt

#600000020	1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
#600000021	1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
#600000022	1 fusto da 200 litri (174 kg)

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica ed all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.

Olio a base sintetica RotEnergyPlus 46 cSt

#600000018A	1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
#600000007A	1 tanica da 19 litri (16 kg)
#600000012A	1 fusto da 208 litri (181 kg)

Assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.

Olio a base sintetica RotEnergyFood 46 cSt

#600000019A	1 tanica da 3,9 litri (3,25 kg)
#600000016A	1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
#600000017A	1 fusto da 208 litri (175 kg)

Lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti elevati e specifici standard qualitativi.

I nostri lubrificanti FSN a base minerale o sintetica sono progettati specificamente per l'utilizzo sui nostri compressori a vite. Sono disponibili in taniche o fusti di varie dimensioni.

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno.

Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali a base minerale RotarECOFLUID, oppure a base sintetica RotEnergyPlus e RotEnergyFood (GLI OLI NON SONO INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).



FSN
ORIGINAL SPARE PARTS

Sul sito www.powersystem.it è possibile scaricare i cataloghi Long Life Kit e consultare on-line gli esplosi e le liste ricambi sempre aggiornati per ogni modello di compressore.

FNA S.p.A. Via Einaudi, 6
10070 Robassomero Torino ITALY
T: +39 011 92 33 000 F: +39 011 92 41 138

BOLOGNA PLANT:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna ITALY
T: +39 051 61 68 111 F: +39 051 75 24 08
info@fnacompressors.com
www.fnacompressors.com



a brand of



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO:

Seguici su: [LinkedIn](#)



powersystem.it

