

MADE IN ITALY



Compressori rotativi a vite modulari,
con trasmissione a cinghia

PASCAL

2,2-15 kW



NUOVA
GAMMA 2025

Il gruppo FNA

Oltre 75 anni di aria compressa.

FNA è un Gruppo multinazionale con oltre 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa, nato dalla fusione di tre grandi tradizioni compressoristiche italiane, che ha sviluppato una sinergia industriale in grado di competere sul mercato mondiale senza temere confronti.

Risultato di un'esperienza consolidata e della leadership di una famiglia che da due generazioni, dal 1948, opera esclusivamente nel settore aria compressa, FNA si colloca come uno dei principali costruttori di compressori d'aria dedicati agli utilizzi industriali, professionali e al fai da te.

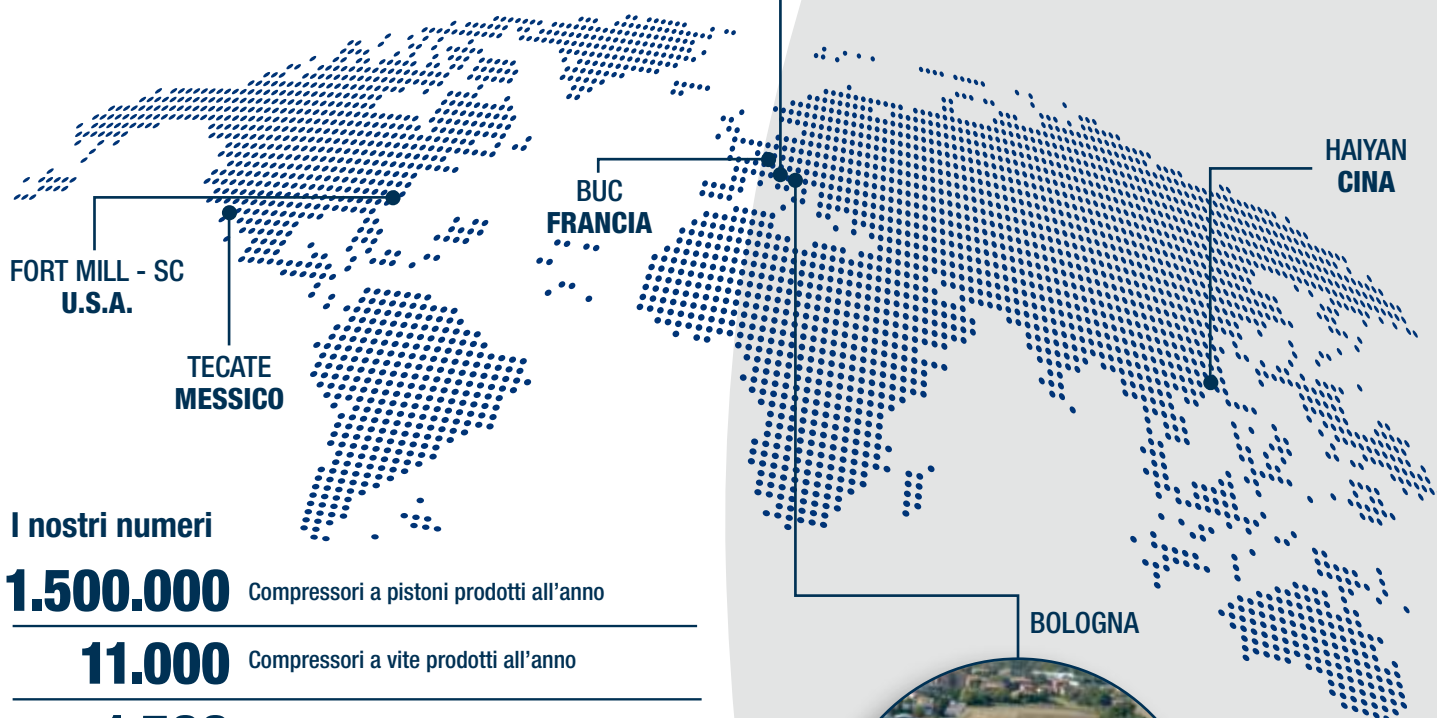
Power System oggi fa parte della famiglia FNA ed è il marchio del Gruppo a vocazione industriale, leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione di soluzioni ad elevato sviluppo tecnologico per comprimere l'aria con il maggior risparmio energetico possibile, per ogni settore, dalla grande industria alla piccola impresa.

I compressori a vite Power System, nella fascia di potenza tra 2,2 e 315 kW, sono prodotti interamente in Italia in provincia di Bologna, una zona celebre per le sue eccellenze nella meccanica di alta fascia, dove vengono applicate le più moderne tecnologie di progettazione, costruzione, assemblaggio e collaudo, per assicurare ai clienti compressori affidabili e con performance di prim'ordine.



TORINO

Gli stabilimenti di produzione nel mondo



I nostri numeri

1.500.000 Compressori a pistoni prodotti all'anno

11.000 Compressori a vite prodotti all'anno

1.500 Centri assistenza nel mondo

1.300 Dipendenti

250 Milioni di € di fatturato

120 Paesi in cui esportiamo

6 Stabilimenti produttivi nel mondo



BOLOGNA



NOT JUST AIR.

Il brand Power System

Produttori di gruppi vite da oltre 30 anni.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare le tecniche di lavorazione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e con manodopera altamente specializzata.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività tipicamente italiana, riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, che oggi è uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.

Ciò che rende unici i compressori a vite Power System è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di efficienza, qualità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità e sicurezza. Ogni componente è scrupolosamente selezionato per integrarsi perfettamente con i nostri gruppi vite e regolatori di aspirazione.

I gruppi vite Power System sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti.

Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia con robot di movimentazione dei componenti ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.

Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere elevati standard di precisione, esecuzione e ripetibilità.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Dal 1996, il Sistema Qualità aziendale è certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015.



PASCAL 2.2-15

Compressori rotativi a vite con trasmissione a cinghia per applicazioni gravose, compatti, silenziosi e altamente affidabili, disponibili in diverse versioni per soddisfare qualsiasi esigenza di applicazione.

La serie PASCAL comprende un'ampia gamma di compressori rotativi a vite di altissima qualità, con potenze da 2,2 kW a 15 kW.

Ogni modello è realizzato secondo i migliori standard, utilizzando componenti di altissima qualità per garantire una lunga vita operativa e la massima affidabilità.

Il design della serie PASCAL beneficia di anni di esperienza nella produzione di compressori a vite innovativi, in cui l'attenzione ai dettagli ed alla qualità sono ai massimi livelli.

Tutti i componenti sono prodotti ed assemblati nel nostro stabilimento italiano.



PASCAL
a terra



PASCAL D
con essiccatore

Una gamma versatile e modulare: con o senza serbatoio, con o senza essiccatore, potenze da 2,2 a 15 kW.

Taglia	Potenza (kW)	Modello	Versione a terra	Versione a terra + essiccatore (D)	Con serbatoio	Con serbatoio + essiccatore (D)	Gruppo vite	Controllore elettronico	Efficienza motore elettrico
1	2,2	PASCAL 2.2	•	•	270 ℓ	•	FS14	DNAir1	IE3
	3	PASCAL 3.0	•	•	270 ℓ	•	FS14	DNAir1	IE3
	4	PASCAL 4.0	•	•	270 ℓ	•	FS14	DNAir1	IE3
	5,5	PASCAL 5.5	•	•	270 ℓ	•	FS14	DNAir1	IE3
	7,5	PASCAL 7.5	•	•	270-500 ℓ	•	FS26	DNAir1	IE3
2	11	PASCAL 11	•	•	270-500 ℓ	•	FS26	DNAir2	IE3
	15	PASCAL 15	•	•	270-500 ℓ	•	FS26	DNAir2	IE3



+



+



+



+



UN VERO COMPRESSORE MODULARE!



PASCAL
con serbatoio



PASCAL D
con serbatoio ed essiccatore

PASCAL 2.2-15



Silenziosità

Il design della ventola centrifuga e l'accurata disposizione dei componenti, uniti all'eccezionale isolamento acustico, garantiscono un livello sonoro tra i più bassi della categoria, consentendo di posizionare il compressore anche in prossimità del luogo di lavoro.



Manutenzione semplificata

Tutti i componenti soggetti a manutenzione ordinaria sono collocati in posizione facilmente accessibile.

I pannelli possono essere rimossi o aperti per consentire un accesso completo.

I costi di manutenzione sono ridotti grazie all'uso di componenti selezionati di altissima qualità.



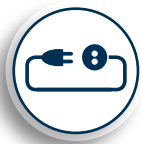
Design modulare compatto

La serie PASCAL è stata progettata per offrire il massimo delle prestazioni e dell'affidabilità in un formato compatto, con un'ampia scelta di configurazioni.



Aria compressa di alta qualità

La serie PASCAL D è anche disponibile con modulo di trattamento dell'aria comprensivo di essiccatore a refrigerazione ad alte prestazioni. Questo consente al compressore di erogare aria compressa essiccata.



Plug & Play

Le versioni PASCAL D includono in un'unica macchina: essiccatore a refrigerazione con scarico della condensa, controllore elettronico e serbatoio, tutti pre-installati per garantire la massima semplicità di installazione, costi ridotti e massima affidabilità.



Massima efficienza e risparmio energetico

Il design dei compressori PASCAL, comprensivo di motori IE3 "Premium Efficiency" e di controllori elettronici DNAir di serie, si basa sulla combinazione di diversi componenti per creare un sistema modulare, in grado di garantire al contempo la massima efficienza energetica.





GRUPPI VITE
AD ALTA EFFICIENZA



CONTROLLORE AVANZATO
INTUITIVO



COMPRESSORE +
SERBATOIO



ESSICCATORE
A REFRIGERAZIONE

CLASSI DI EFFICIENZA ENERGETICA secondo lo standard IEC 60034-30-1

IE3 Premium Efficiency

IE2 High Efficiency

IE1 Standard Efficiency

Non-standard

Le versioni Pascal D sono caratterizzate dall'integrazione dei componenti principali di un sistema di aria compressa (compressore a vite, essiccatore, controllore e serbatoio) in un'unica unità modulare, offrendo una soluzione estremamente compatta e salvaspazio, con numerosi vantaggi:

- › Controllori DNAir di serie su tutta la gamma;
- › Sensibile riduzione dei tempi e dei costi di installazione;
- › Gamma completa da 2,2 a 15 kW;
- › Pressioni disponibili: 8, 10 e 13 bar (13 bar da 7,5 kW)
- › Sistema di raffreddamento avanzato.
- › Scarico condensa automatico azionato e regolato dal controllore dell'essiccatore.
- › Sistema di trasmissione a cinghia Poly-V.
- › Installazione e manutenzione semplificati.
- › Erogazione di aria compressa di alta qualità.
- › Lunga vita operativa e massima affidabilità.
- › Funzionamento estremamente silenzioso.
- › Progettato per un uso continuo.
- › Consumo energetico ridotto.
- › Bassi costi di funzionamento.



Controllori evoluti DNAir

I controllori avanzati DNAir installati sulla gamma PASCAL sono stati appositamente sviluppati per garantire monitoraggio e regolazione ottimali del funzionamento dei compressori, per la massima efficienza e sicurezza.



DNAir2 Installato su Pascal da 11 a 15 kW

Il controllore elettronico DNAir2 è dotato di un display grafico LCD retroilluminato multifunzione e multilingue; il menu è di tipo a tendina, per un funzionamento semplice ed intuitivo. Il display mostra icone familiari ed intuitive per garantire la massima semplicità di utilizzo.

Il display visualizza le seguenti informazioni:

- Pressioni operative;
- Temperatura dell'olio;
- Stato del compressore (stand-by, vuoto, carico);
- Stato della ventola (off/on);
- Data e ora;
- Ore rimanenti prima della manutenzione;
- Duty cycle compressore (ore totali e a carico).

Programmazione settimanale

Con il controllore DNAir2 è possibile impostare fino a 9 programmi indipendenti di funzionamento del compressore. Per ogni programma è possibile settare gli orari di accensione e spegnimento, i giorni della settimana in cui deve funzionare ed il relativo range di pressione. Nel caso di un impianto con più compressori, sia a velocità fissa che variabile, è possibile impostare vari programmi in modo da creare una "rete virtuale" (senza quindi la necessità di collegarli fra loro).

Funzione master/slave

Il controllore DNAir2 consente di gestire fino a 4 compressori in un unico sistema. La pressione può essere programmata dinamicamente su diverse impostazioni.



DNAir1 Installato su Pascal da 2,2 a 7,5 kW

Il controllore DNAir1 permette di programmare completamente il funzionamento della macchina in diverse lingue, consentendo inoltre l'ON-OFF remoto e l'accesso al programma di manutenzione.

Il display retroilluminato mostra: pressione operativa, ore di carico/lavoro, funzionamento a vuoto/carico, temperatura dell'olio.

Conserva un registro della lista allarmi per semplificare la risoluzione dei problemi.

- Quattro timer di manutenzione (cartuccia filtro aria, olio, filtro olio, filtro separatore).
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.
- Temperatura della ventola di raffreddamento impostabile.
- Avvio remoto del compressore impostabile.
- Relè di sequenza fasi integrato.

Controllo totale, anche a distanza

SMS Device

SMS è l'innovativo strumento per il controllo in remoto e la manutenzione predittiva di compressori a vite dotati di controllore DNAir2. Il dispositivo, se configurato su reti internet via Wi-Fi o Ethernet, consente di inviare automaticamente e-mail in caso di guasti e/o e-mail automatiche con cadenza periodica (ogni ora, ogni giorno, ogni settimana) in modo da monitorare il corretto funzionamento del compressore e le ore rimanenti alle principali manutenzioni programmate.

Manutenzione preventiva e mirata

- › invio automatico di e-mail in caso di allarmi;
- › possibilità di invio e-mail segnalanti lo status del compressore ad intervalli pre-impostabili (ogni ora, giorno o settimana).

Controllo remoto del compressore

- › accesso ai vari livelli di menu (utente, service);
- › controllo on/off;
- › nessun software da installare;
- › controllo status on-line del compressore.

9062744

KIT ANTENNA + SMS DEVICE

EasyX4



Controllo ottimizzato nella sala compressori

Molti sistemi ad aria compressa comprendono diversi compressori: EasyX4 è la soluzione più semplice per la gestione di sistemi di compressori complessi, con velocità fissa, programmabile su base settimanale, in grado di configurare fino a 4 unità, sulla base della quantità di aria effettivamente richiesta.

Tre livelli di programmazione:

- › **MANUALE:** compressori impostati su un determinato intervallo di pressione di esercizio;
- › **AUTOMATICO:** con scambio di intervallo di pressione dopo un periodo di tempo programmabile;
- › **PROGRAMMAZIONE DI GRUPPO:** i compressori possono essere commutati all'interno di gruppi.

#405531604SGL

CENTRALINA EASY X4





Controllori evoluti

I controllori DNAir sono sviluppati per garantire monitoraggio e regolazione ottimali del funzionamento dei compressori, per la massima efficienza e sicurezza.



Essiccatore a refrigerazione

La gamma PASCAL D è disponibile anche con essiccatore a refrigerazione. Ciò consente al compressore di fornire aria compressa essiccata in conformità alla Classe 4 per l'umidità, in base alla normativa ISO 8573-1.



Regolatore di aspirazione

Impianto elettropneumatico normalmente aperto: regola il funzionamento del compressore per garantire un rapporto ottimale tra costi energetici ed aria erogata. Di nostra progettazione e produzione.

Valvola termostatica

La valvola termostatica regola la temperatura dell'olio, prevenendo la formazione di condensa all'interno del serbatoio disoleatore.

Circuito di raffreddamento separato

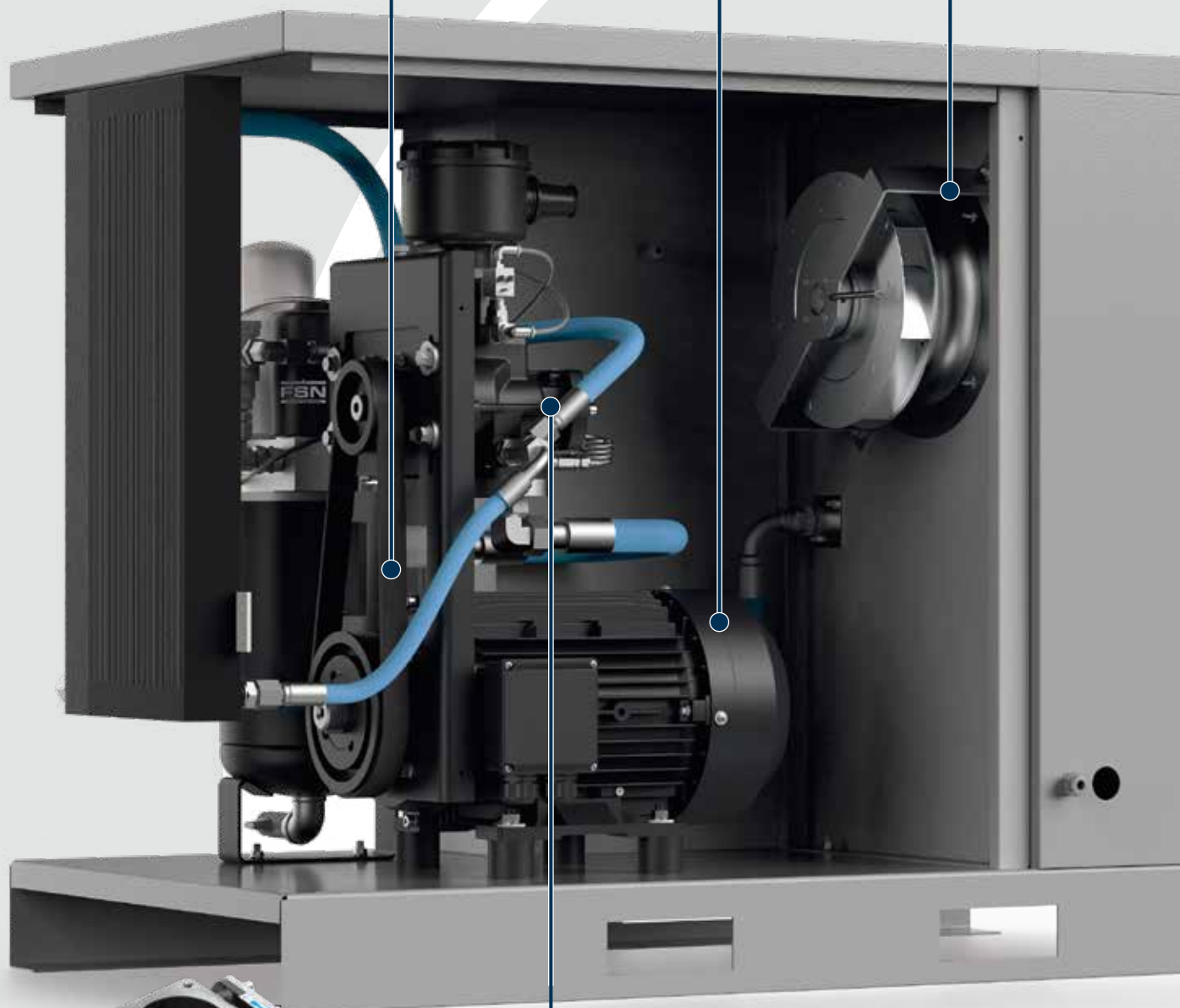
La ventola centrifuga si attiva automaticamente tramite il controllore DNAir. Questo permette alla macchina di raggiungere rapidamente e mantenere la temperatura di funzionamento ideale.

Motori ad alta efficienza

Su tutti i modelli PASCAL sono installati di serie motori IE3 "Premium Efficiency".

Trasmissione a cinghia

La trasmissione a cinghia POLY-V assicura perdite di potenza significativamente inferiori e una vita operativa tre volte più lunga rispetto alle cinghie a V di tipo standard. Il tensionamento della cinghia viene eseguito tramite un sistema a slitta.



Gruppi vite ad alte prestazioni

I nostri gruppi vite, dalle elevate performance ed estremamente affidabili, sono interamente prodotti nel nostro stabilimento italiano.

PASCAL
11-15 kW

Codice	Serba- toio	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde	
		ℓ	kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar								p.s.i.
11 kW																
PASCAL 11-08	V60TM92PWSA87	-	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	248	1040x700x1000	275	1240x850x1190
PASCAL 11-10	V60TX92PWSA87	-	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	248	1040x700x1000	275	1240x850x1190
PASCAL 11-13	V60TN92PWSA87	-	11	15	1150	1.15	41	13	189	FS26	69	3/4"	248	1040x700x1000	275	1240x850x1190
PASCAL 11-08 D	V60TM92PWSB87	-	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	290	1400x700x1000	310	1510x810x1180
PASCAL 11-10 D	V60TX92PWSB87	-	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	290	1400x700x1000	310	1510x810x1180
PASCAL 11-13 D	V60TN92PWSB87	-	11	15	1150	1.15	41	13	189	FS26	69	3/4"	290	1400x700x1000	310	1510x810x1180
PASCAL 11-08-270	V91TM92PWSA80	270	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	300	1550x700x1530	335	1720x750x1760
PASCAL 11-10-270	V91TX92PWSA80	270	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	300	1550x700x1530	335	1720x750x1760
PASCAL 11-13-270	V91TN92PWSA80	270	11	15	1150	1.15	41	13	189	FS26	69	3/4"	328	1550x700x1530	363	1720x750x1760
PASCAL 11-08-270 D	V91TM92PWSB80	270	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	363	1550x700x1530	393	1720x750x1760
PASCAL 11-10-270 D	V91TX92PWSB80	270	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	363	1550x700x1530	393	1720x750x1760
PASCAL 11-13-270 D	V91TN92PWSB80	270	11	15	1150	1.15	41	13	189	FS26	69	3/4"	363	1550x700x1530	393	1720x750x1760
PASCAL 11-08-500	V83TM92PWSA80	500	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	416	2000x700x1650	456	2070x800x1850
PASCAL 11-10-500	V83TX92PWSA80	500	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	416	2000x700x1650	456	2070x800x1850
PASCAL 11-13-500	V83TN92PWSA80	500	11	15	1150	1.15	41	13	189	FS26	69	3/4"	416	2000x700x1650	456	2070x800x1850
PASCAL 11-08-500 D	V83TM92PWSB80	500	11	15	1650	1,65	58	8	116	FS26	69	3/4"	458	2000x700x1650	498	2070x800x1850
PASCAL 11-10-500 D	V83TX92PWSB80	500	11	15	1500	1,50	53	10	145	FS26	69	3/4"	458	2000x700x1650	498	2070x800x1850
PASCAL 11-13-500 D	V83TN92PWSB80	500	11	15	1150	1.15	41	13	189	FS26	69	3/4"	458	2000x700x1650	498	2070x800x1850
15 kW																
PASCAL 15-08	V60TY92PWSA87	-	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	253	1040x700x1000	280	1240x850x1190
PASCAL 15-10	V60TZ92PWSA87	-	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	253	1040x700x1000	280	1240x850x1190
PASCAL 15-13	V60TP92PWSA87	-	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS26	70	3/4"	253	1040x700x1000	280	1240x850x1190
PASCAL 15-08 D	V60TY92PWSB87	-	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	295	1400x700x1000	315	1510x810x1180
PASCAL 15-10 D	V60TZ92PWSB87	-	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	295	1400x700x1000	315	1510x810x1180
PASCAL 15-13 D	V60TP92PWSB87	-	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS26	70	3/4"	290	1400x700x1000	307.5	1510x810x1180
PASCAL 15-08-270	V91TY92PWSA80	270	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	346	1550x700x1530	376	1720x750x1760
PASCAL 15-10-270	V91TZ92PWSA80	270	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	346	1550x700x1530	376	1720x750x1760
PASCAL 15-13-270	V91TP92PWSA80	270	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS26	70	3/4"	356	1550x700x1530	386	1720x750x1760
PASCAL 15-08-270 D	V91TY92PWSB80	270	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	388	1550x700x1530	418	1720x750x1760
PASCAL 15-10-270 D	V91TZ92PWSB80	270	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	388	1550x700x1530	418	1720x750x1760
PASCAL 15-13-270 D	V91TP92PWSB80	270	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS26	70	3/4"	398	1550x700x1530	428	1720x750x1760
PASCAL 15-08-500	V83TY92PWSA80	500	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	385	2000x700x1650	425	2070x800x1850
PASCAL 15-10-500	V83TZ92PWSA80	500	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	385	2000x700x1650	425	2070x800x1850
PASCAL 15-13-500	V83TP92PWSA80	500	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS26	70	3/4"	385	2000x700x1650	425	2070x800x1850
PASCAL 15-08-500 D	V83TY92PWSB80	500	15	20	2150	2,15	76	8	116	FS26	70	3/4"	433	2000x700x1650	473	2070x800x1850
PASCAL 15-10-500 D	V83TZ92PWSB80	500	15	20	1850	1,85	65	10	145	FS26	70	3/4"	433	2000x700x1650	473	2070x800x1850
PASCAL 15-13-500 D	V83TP92PWSB80	500	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS26	70	3/4"	433	2000x700x1650	473	2070x800x1850

D = essiccatore a refrigerazione.

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

8 bar per modelli "08" - 10 bar per modelli "10" - 13 bar per modelli "13".

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.

Il livello sonoro è stato misurato in conformità alla norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

Prolungate la durata e l'efficienza del vostro compressore a vite.

Oltre a prodotti di elevata qualità e contenuto tecnologico, Power System pone profonda attenzione al Cliente garantendo un completo supporto tecnico e commerciale, identificando le esigenze e proponendo le soluzioni più idonee a soddisfarle, grazie ad un team competente in grado di offrire help desk telefonico, consulenza tecnica on-site, preventivi personalizzati, programmi di manutenzione, corsi di aggiornamento, ecc.

L'importanza dei ricambi originali...

FSN è il marchio che firma i ricambi originali per tutti i compressori Power System ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. FSN garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore. Il nostro servizio "Hot-Line" garantisce la spedizione di ricambi urgenti entro 24 ore dall'ordine.

LONG LIFE KIT per la manutenzione programmata dei compressori a vite

Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali di uso e manutenzione, Power System ha sviluppato i "LONG LIFE KIT", appositamente creati per ogni modello di compressore a vite. L'utilizzo dei Long Life Kit garantisce nel tempo le massime prestazioni del compressore.

Investimento garantito fino a 5 anni! con l'estensione di Garanzia TRUST

Power System crede così tanto nella qualità ed affidabilità dei propri compressori da garantirli fino a 60 mesi! Aderendo a TRUST è infatti possibile estendere il periodo della garanzia standard per 3 o 5 anni, attraverso un programma completo di manutenzione preventiva. I vantaggi sono molteplici: il cliente potrà così affidarsi in tutta sicurezza all'assistenza qualificata di tecnici autorizzati, riducendo l'incertezza dei costi di manutenzione e prevenendo il verificarsi di eventuali interruzioni di servizio. Inoltre, l'utilizzo dei soli ricambi originali garantiti dal marchio FSN, assicurerà al compressore la massima efficienza e longevità. L'estensione di garanzia "Trust" è facilmente attivabile on line attraverso EasyConnect, il nuovo portale di servizi Power System, appositamente creato per semplificare la vita dei clienti attraverso risposte veloci e chiare sulla disponibilità dei prodotti, la gestione degli ordini e le tempistiche di spedizione della merce.



... e dei lubrificanti specifici

Olio a base minerale RotarECOFLUID 46 cSt

#600000020	1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
#600000021	1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
#600000022	1 fusto da 200 litri (174 kg)

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica ed all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.

Olio a base sintetica RotEnergyPlus 46 cSt

#600000018A	1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
#600000007A	1 tanica da 19 litri (16 kg)
#600000012A	1 fusto da 208 litri (181 kg)

Assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.

Olio a base sintetica RotEnergyFood 46 cSt

#600000019A	1 tanica da 3,9 litri (3,25 kg)
#600000016A	1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
#600000017A	1 fusto da 208 litri (175 kg)

Lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti elevati e specifici standard qualitativi.

I nostri lubrificanti FSN a base minerale o sintetica sono progettati specificamente per l'utilizzo sui nostri compressori a vite. Sono disponibili in taniche o fusti di varie dimensioni.

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno.

Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali a base minerale RotarECOFLUID, oppure a base sintetica RotEnergyPlus e RotEnergyFood (GLI OLI NON SONO INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).



FSN
ORIGINAL SPARE PARTS

Sul sito www.powersystem.it è possibile scaricare i cataloghi Long Life Kit e consultare on-line gli esplosi e le liste ricambi sempre aggiornati per ogni modello di compressore.

FNA S.p.A. Via Einaudi, 6
10070 Robassomero Torino ITALY
T: +39 011 92 33 000 F: +39 011 92 41 138

BOLOGNA PLANT:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna ITALY
T: +39 051 61 68 111 F: +39 051 75 24 08
info@fnacompressors.com
www.fnacompressors.com



a brand of



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO:

Seguici su: [LinkedIn](#)



powersystem.it

